



PROTOKOL

o počáteční zkoušce typu výrobku

podle § 5 odst. 1 písm. b) nařízení vlády č. 190/2002 Sb. v platném znění (systém posuzování shody 3) a v souladu se směrnicí 89/106/EHS Rady Evropských společenství ze dne 21. prosince 1988 o sblížení právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků (směrnice o stavebních výrobcích – CPD), ve znění směrnice 93/68/EHS Rady Evropských společenství ze dne 22. července 1993.

č. 1390 – CPD – 010 – 13/Z

Zakázka č.: 363 538

Počet výtisků: 2

Ev. č. žádosti: 010/13/Z

Výtisk č.: 1

Počet stran protokolu: 5

Název výrobku:

Hliníkové vnější (vchodové) dveře, systém ALUPROF MB-86 ST, SI a AERO

Centrum stavebního inženýrství a.s. Praha, pracoviště Zlín, jako Notifikovaná osoba č. 1390, posoudila provedení počáteční zkoušky typu výrobku uvedeného výše. Tento protokol může být použit jako podklad pro vydání ES prohlášení o shodě podle požadavků harmonizované normy EN 14351-1:2006+A1:2010 pro

výrobce:

ALUPROF S.A.

ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała, Polsko

IČ PL: 070424429

výrobna:

ALUPROF S.A.

ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała, Polsko

IČ PL: 070424429

Zpracovatel protokolu:

Ing. Milan Helegda, Ph.D.

Vedoucí NO 1390:

Ing. Petr Kučera, C.Sc.

Zlín: 01.02.2013



Upozornění: Bez písemného souhlasu notifikované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

1 SPECIFIKACE PŘEDMĚTU ZKOUŠEK

- 1.1 Specifikace vzorků:** Hliníkové vnější (vchodové) dveře jednokřídlové, dovnitř otevíravé, velikost zkušebního vzorku 1500 x 2660 mm
- Hliníkové vnější (vchodové) dveře dvoukřídlové, ven otevíravé, velikost zkušebního vzorku 2879 mm x 3059,5 mm

1.2 Popis výrobku:

Hliníkové vnější (vchodové) dveře, systém ALUPROF MB-86 ST, SI a AERO

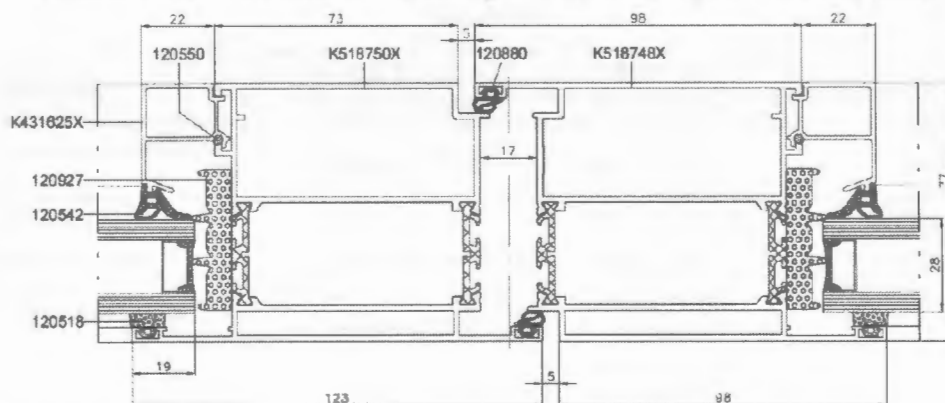
Provedení	Jednokřídlové dveře, prosklené otočné, dovnitř otevíravé	dvoukřídlové dveře (příp. jednokřídlové), prosklené otočné, ven otevíravé
Rám	K518730 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy	K518731X (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy
Křídlo	K518758X (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy	K518750X, K518771X – dolní profil (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy
Práh	K518770X (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)	K518770X (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)
Další profily	-	klapačka č. K518748 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)
Dekomprese a odvodnění zasklení	4x 40 mm x 5 mm v každém křídle, 3x 40 mm x 5 mm v příčce	
Odvodnění spáry	Prahem	
Zasklení	IZ. sklo ve složení Planibel Clear 4 mm / 16 mm rámeček Chromatech Plus, argon / Planibel TOP N+ 4 mm s $U_g = 1,1$ a další skla odpovídajícího složení s $U_g = 1,1$; $U_g = 1,0$; $U_g = 0,9$; $U_g = 0,8$; $U_g = 0,7$; $U_g = 0,6$; $U_g = 0,5$ zasklívací lišta K431625x a jiná dle výrobního katalogu v závislosti na tloušťce výplně s EPDM těsněním – 120541, 120542, vnější zasklívací těsnění 120518 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)	
Těsnění	dvoustupňové EPDM těsnění vnitřní a vnější – 120880, na spodní straně křídla prahové 120889 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)	
Kování	Vícebodové uzávěry KfV (výrobce KfV KARL FLIETHER GmbH & Co. KG, Velbert, Německo) nebo jednobodové západkově-zásuvkové KARO (výrobce Metalplast KARO Zlotow, Polsko) nebo MC (výrobce Metalplast-Czestochowa Sp. z o.o., Polsko) 4x trnovými závěsy KT-N na každém křídle (výrobce Dr. Hahn GmbH & Co. KG, Německo) nebo WALA WX (výrobce WALA Sp. z o.o., Wilkowice, Polsko)	

POZNÁMKA Podrobnější popis zkoušených vzorků je uveden v Protokolech o zkouškách vydaných ITB Warszawa. Další možné kombinace profilů jsou uvedeny v katalogu profilového systému.

1.3 Určení výrobku:

Dveře buď s průhlednou, průsvitnou nebo neprůsvitnou výplní uzavírají průchodní otvory ve vnějších (případně i vnitřních) stěnách. Výrobek je určen pro použití do obytných i průmyslových budov, na které se nevztahují požadavky reakce na oheň a požární odolnost. Je určen pro denní osvětlení, popř. přirozené (přímé) větrání vnitřních prostor budov. Plní i funkce tepelné izolační, zvukové izolační, ochranné proti nepříznivým povětrnostním vlivům.

Obrázek 3 – Řez dveřmi dvoukřídlovými ven otevíravými – srazový profil



2 ODBĚR VZORKU

Vzorek odebral: ALUPROF S.A., ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała, Polsko

Vzorek dodal: ALUPROF S.A., ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała, Polsko

Datum dodání vzorku do zkušebny: viz citované protokoly o zkouškách

Evidenční číslo vzorku: viz citované protokoly o zkouškách

3 VÝSLEDKY ZKOUŠEK

Počáteční zkoušky typu výrobku provedla zkušebna NO 1390 - CSI a.s., pracoviště Zlín a ITB Warszawa. Výsledky zkoušek jsou uvedeny v Protokolu č. LK01-3003/12/R13NK vydaném ITB Warszawa dne 20.07.2012, v Protokolu č. LK02-3003/12/R13N vydaném ITB Warszawa dne 20.07.2012 (vlastnost 1, 2, 6). Notifikovaná osoba dále posoudila hodnotu součinitele prostupu tepla na základě U_g uvedených v tabulkách a rámu $U_f = 2,3/2,2$ (ostatní části/prahová část) $W/(m^2K)$ – systém MB-86 ST, $U_f = 1,9/1,9$ (ostatní části/prahová část) $W/(m^2K)$ – systém MB-86 SI a $U_f = 1,3/1,8$ (ostatní části/prahová část) $W/(m^2K)$ – systém MB-86 AERO. Hodnoty U_f byly stanoveny íft Rosenheim a jsou uvedeny v Protokolech o výpočtu č. 12-001039-PR06 až 12-001039-PR26. Hodnocení bylo provedeno podle ČSN EN ISO 10077-1 (vlastnost 6). Posouzení vlastnosti úniku nebezpečných látek (vlastnost 3) bylo provedeno nepřímou metodou. Používané materiály dle deklarace výrobce neobsahují nebezpečné látky.

Shrnutí výsledků je provedeno v následujících tabulkách 1 – 2.

Tabulka 1 – Shrnutí výsledků počátečních zkoušek typu výrobku – jednokřídlové a dvoukřídlové dveře ven otevíravé

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C1/B2
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída 5A
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	Deklarovaná hodnota	npd
5	Součinitel prostupu tepla * První hodnota platí pro MB-86 ST, druhá hodnota pro systém MB-86 SI a třetí hodnota pro systém MB-86 AERO	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_f = 1,1 W/(m^2.K)$	1,6 / 1,5 / 1,3 $W/(m^2.K)^*$
			$U_g = 1,0 W/(m^2.K)$	1,6 / 1,4 / 1,3 $W/(m^2.K)^*$
			$U_g = 0,9 W/(m^2.K)$	1,5 / 1,4 / 1,2 $W/(m^2.K)^*$
			$U_g = 0,8 W/(m^2.K)$	1,4 / 1,3 / 1,1 $W/(m^2.K)^*$
			$U_g = 0,7 W/(m^2.K)$	1,4 / 1,2 / 1,1 $W/(m^2.K)^*$
	$U_g = 0,6 W/(m^2.K)$	1,3 / 1,2 / 1,0 $W/(m^2.K)^*$		
	$U_g = 0,5 W/(m^2.K)$	1,2 / 1,1 / 0,94 $W/(m^2.K)^*$		
6	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 3

Tabulka 2 – Shrnutí výsledků počátečních zkoušek typu výrobku – jednokřídlové dveře dovnitř otevíravé

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C5/B5
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída 6A
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	Deklarovaná hodnota	npd
5	Součinitel prostupu tepla * První hodnota platí pro MB-86 ST, druhá hodnota pro systém MB-86 SI a třetí hodnota pro systém MB-86 AERO	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	1,6 / 1,5 / 1,3 W/(m ² .K)*
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	1,6 / 1,4 / 1,3 W/(m ² .K)*
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	1,5 / 1,4 / 1,2 W/(m ² .K)*
			$U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	1,4 / 1,3 / 1,1 W/(m ² .K)*
			$U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	1,4 / 1,2 / 1,1 W/(m ² .K)*
			$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	1,3 / 1,2 / 1,0 W/(m ² .K)*
	$U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	1,2 / 1,1 / 0,94 W/(m ² .K)*		
6	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 3

4 ZÁVĚR

NO 1390 potvrzuje shodu deklarovaných vlastností posuzovaného výrobku s výsledky počátečních zkoušek typu podle použitých článků a přílohy ZA EN 14351-1+A1:2010.

5 PLATNOST PROTOKOLU O POČÁTEČNÍ ZKOUŠCE TYPU VÝROBKU

Protokol o počáteční zkoušce typu výrobku je vystaven pro určité konkrétní konstrukční varianty výrobku vznikající při výrobě a montáži za předpokladu dodržování technologických postupů a další výrobní technické dokumentace a při předpokladu zachování konstantní jakosti výroby. Tento protokol je platný pro výrobek v provedení dle poskytnuté dokumentace. Protokol má neomezenou časovou platnost, resp. platí do chvíle změny některé z posuzovaných vlastností, dané změnou výkresové dokumentace pro konstrukci výrobku, změnou některé z používaných součástí dle katalogů dodavatelů, ukončením platnosti stávající technické dokumentace, změnou technologického postupu nebo materiálového složení a do okamžiku změny zákonných požadavků pro posuzování výrobku nebo do okamžiku vydání dalšího protokolu aktualizujícího přehled vyráběných variant s nově vyjádřenými číselnými hodnotami příslušných technických parametrů a fyzikálních veličin.

6 PODKLADY VYUŽITÉ PRO VYPRACOVÁNÍ PROTOKOLU

1. Žádost o výkon činnosti notifikované osoby č. 010/13/Z;
2. Technický popis dodaných vzorků;
3. Katalog profilového systému ALUPROF MB-86;
4. Protokol č. LK01-3003/12/R13NK vydaný ITB Warszawa den 20.07.2012;
5. Protokol č. LK02-3003/12/R13NK vydaný ITB Warszawa den 20.07.2012;
6. Protokoly o výpočtu č. 12-001039-PR06 až 12-001039-PR26 vydané ift Rosenheim (U_t).